

TPO étangs

TPO Anthracite (Art.-Nr.: T2125AN)
TPO Vert frais (Art.-Nr.: T2125GR)
TPO Noir (Art.-Nr.: T2125ZW)



Ce TPO a été spécialement développé pour être utilisé comme étanchéité dans les étangs, les bassins, les réservoirs et les conteneurs. Cette feuille de TPO a été testée et certifiée pour une utilisation dans des applications d'eau potable, elle ne dégage pas de substances nocives. Le film TPO est renforcé de fibre de verre, ce qui garantit une excellente stabilité dimensionnelle. Ce TPO est produit sur base de polypropylène, ce qui entraîne une résistance mécanique et thermique supérieure.

TPO est une solution idéale pour les bassins de natation biologiques purs, mais une piscine hybride avec un dosage de chlore léger (jusqu'à 2,0 PPM maximum) est également possible.

1. Caractéristiques

Caractéristiques de base	TPO	Procédure de test
Épaisseur	1,2 mm (± 5%)	EN 1849-2
Dimensions rouleau	2,1 m x 25 m	
Poids	1,26 kg/m ²	EN 1849-2
Résistance à la traction	> 9 N/mm ²	EN 527-3
Résistance à la rupture	≥ 550 %	EN 527-3
Flexibilité à froid	≤ -40 °C	EN 495-5
Résistance à la déchirure	≥ 45 N/mm	ISO 34
Résistance au poinçonnement statique	≥ 750 N	EN 12236

2. Couleurs disponibles

- Noir
- Anthracite (RAL 7012):
- Vert frais (RAL 6027):

3. Assemblage bâche TPO

La feuille de TPO est soudée à l'air chaud ou à l'aide d'un coin chaud. Ici, les parties qui se chevauchent du TPO sont assemblées.

		min.	max.
appareil de soudage manuel	température	200 °C	360 °C
	vitesse	2,0 m/min.	2,5 m/min.
machine à souder	température	400 °C	470 °C
	vitesse	2,0 m/min.	2,5 m/min.

Les températures et les vitesses mentionnées ici sont indicatives et seront influencées par des facteurs externes (conditions météorologiques, température extérieure, température des matériaux, insolation, humidité, vent, ...). Il est conseillé de faire un test de soudure à chaque fois avant le début du soudage et de le tester de manière destructive. Avec une qualité de soudure optimale, la membrane se détache de la soudure.

Avec une double soudure, la qualité de la soudure peut être contrôlée par un test de pression. Chez la couleur verte et anthracite, il y a une sous-couche noire qui sert de couche de signalisation. Un poste de soudage avec affichage numérique de la température est nécessaire pour le soudage à l'air chaud.

Assurer une tension électrique constante!

Remarque: la longueur et le diamètre des câbles, ainsi que la charge par source de tension, peuvent influencer sur le bon fonctionnement des appareils.

Pour les attaches en TPO, une latte rembourrée en TPO (T205020) est requise; elle doit être ancrée au sommet des murs verticaux.

Le TPO doit être placé de manière à ce qu'il n'y ait pas de tension élevée nulle part.

Pour travailler sur le TPO autour des conduits muraux, utilisez les jeux de brides TPO ; pour le passe-parois 50mm: T205050, pour le passe-parois 110mm: T205110